



ОАО «Элеватормельмаш»

352382, г. Кропоткин Краснодарского края, ул. Пушкина, 79;

Платежные реквизиты:

ИНН - 2313006276, р/с 40702810168040000914, к/с 30101810500000000739 БИК 040306739 в Филиале ОАО «УРАЛСИБ» в г. Армавир.

Исполнительный директор: тел.(861-38) 7-90-23

Приемная: тел.(861-38) 6-34-00; факс(861-38) 7-24-27

Коммерческий отдел: тел.(861-38) 7-07-15, 7-23-83, 6-57-78, 6-34-06

факс (861-38) 6-57-78, 7-23-83

Бухгалтерия: тел.(861-38) 6-34-05; факс(861-38) 6-61-85

Снабжение: тел.(861-38) 6-34-03; факс (861-38) 6-34-02

e-mail: specemm@rambler.ru, order@semm.ru; <http://www.semm.ru>

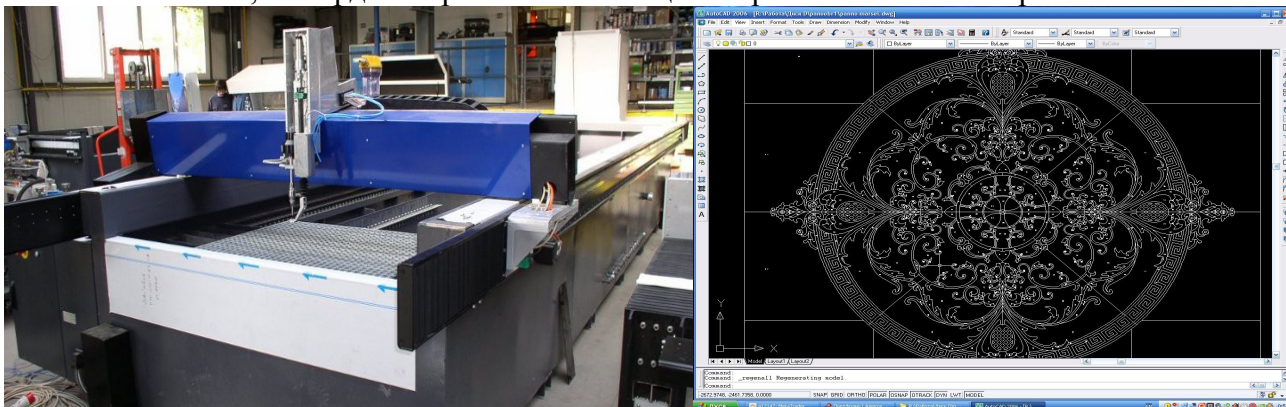
Исх.№ «__» от «__» «_____» «201__г.»

Генеральному директору

Предложение сотрудничества

ОАО «Элеватормельмаш» - динамично развивающаяся организация, занимающая уверенные позиции на рынке агропромышленного комплекса России и стран Ближнего зарубежья.

Предприятие постоянно совершенствует технологии и обновляет производство. Примером этому может служить приобретение современного высокотехнологичного оборудования, запущенного в производственный цикл в 2012 году. Именно поэтому сегодня мы можем предложить нашим клиентам **услуги гидроабразивной резки**. Это уникальная технология раскроя твердых материалов. В основе технологии гидроабразивной резки лежит принцип эрозионного воздействия смеси высокоскоростной водяной струи, выступающей в качестве носителя, и твердых абразивных частиц на обрабатываемый материал.



Плазменная, лазерная и гидроабразивная резка имеют общую область применения и потому являются конкурирующими технологиями. Но при этом для многих материалов технология гидроабразивной резки является единственным решением, которое позволяет избежать отрицательного воздействия на сам материал и на внешнюю поверхность покрытия.

При работе с установками лазерной и плазменной резки в обрабатываемых материалах могут появляться структурные изменения и микротрещины. Для некоторых материалов технологии плазменной или лазерной резки оказываются неприменимыми. Например, для листового металла, ламинированного пластиком, только технология гидроабразивной резки позволяет избежать негативного влияния обработки на внешнюю поверхность покрытия; медь не может быть разрезана лазером по причине явлений

отражения; при работе со стеклом лазерный луч проходит прозрачный материал насквозь, не разрушая его.

Кроме того, некоторые материалы, прежде всего большой толщины, позволяют осуществлять эффективную резку только с использованием гидроабразивной технологии.

На сегодняшний день гидроабразивная резка пришла на смену многим другим способам раскроя благодаря своим уникальным качествам. Гидрорезка оказалась востребованной в различных отраслях промышленности и строительстве:

- черные металлы и сплавы;
- труднообрабатываемые легированные стали и сплавы (в том числе: жаропрочные, инструментальные и нержавеющие);
- цветные металлы и сплавы (медь, никель, цинк, алюминий, магний, кремний, титан и их сплавы);
- композиционные материалы;
- керамические материалы (керамический гранит, плитка);
- природные и искусственные камни (гранит, мрамор, яшма и т. д.);
- стекло и композиционное стекло (триплекс, бронестекло, армированное стекло, стеклотекстолит и т. п.);
- пористые и прозрачные материалы;
- сотовые и сэндвич-конструкции;
- бетон и железобетон.
- мягкие материалы (полиуретан, поролон и др. пеноматериалы, пластмассы, кожаные изделия, картон, бумага, ткани и т. п.);
- пищевые продукты (продукты глубокой заморозки, плотные пищевые продукты, шоколад и т. п.).



Современным производством предъявляются высокие требования к возможности обработки сложных форм без ограничений по толщине материала. Установки гидроабразивной резки справляются с резами любой формы, скошенными кромками, минимальными внутренними радиусами и острыми углами, позволяют начинать обработку в любой точке поверхности заготовки.

Установки гидроабразивной резки позволяют получать детали со сложными профилями без дополнительной обработки поверхности. Поэтому специалисты многих компаний отдают предпочтение именно гидроабразивному оборудованию.

Имеющееся у нас оборудование отличает:

- повышенная производительность за счет минимизации технологических пауз;
- простота эксплуатации, т.к. управляющие программы разработаны специально для установки гидроабразивной резки, управление которой осуществляется с персонального компьютера.

· высокая надежность работы установки в реальных условиях водоснабжения (ресурсы станции высокого давления и режущей головки увеличены за счет использования системы водоподготовки).

Преимущества использования технологии гидроабразивной резки:

- универсальность использования установки для резки любых материалов различной толщины;
- резка по контуру любой сложности;
- низкая температура реза (60-90.С) не оказывает термического воздействия на разрезаемый материал;
- высокое качество поверхности реза;
- высокая точность резки (точность позиционирования: $\pm 0,1$ мм/1000 мм);
- малые потери материала в результате резки;
- экономичность процесса
- экологическая чистота и полное отсутствие вредных газовыделений;
- полная пожаро- и взрывобезопасность.



Основным расходным материалом является абразив, в качестве которого используется природный минеральный материал – гранатовый концентрат (GMA 80 или 120 Mesh), применяемый во всем мире для гидроабразивной резки. Гранатовый концентрат является экологически чистым материалом и обладает уникальной твердостью и прочностью зерен.

Наши клиенты всегда могут рассчитывать на максимально возможную скорость обработки и квалифицированное выполнение заказа независимо от сложности и объема необходимой продукции.

**С уважением и надеждой
на взаимовыгодное сотрудничество,**

**Начальник отдела продаж
Зенкин А.И.**

Контактные телефоны:(86138) 7-07-15, 6-57-78, 7-23-83

Сайт: semm.ru

e-mail: specemm@rambler.ru